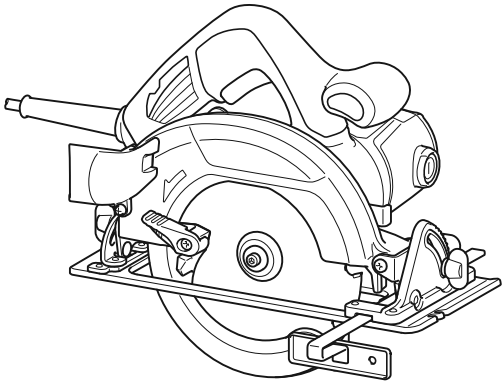
EN	Circular Saw	INSTRUCTION MANUAL	6
SL	Krožna žaga	NAVODILA ZA UPORABO	12
SQ	Sharra rrethore	MANUALI I PËRDORIMIT	18
BG	Циркуляр	РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ	24
HR	Kružna pila	PRIRUČNIK S UPUTAMA	31
MK	Циркуларна пила	УПАТСТВО ЗА УПОТРЕБА	37
SR	Кружна тестера	УПУТСТВО ЗА УПОТРЕБУ	44
RO	Ferăstrău circular	MANUAL DE INSTRUCŢIUNI	50
UK	Циркулярна пила	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ	56
RU	Дисковая пила	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	63

HS6601



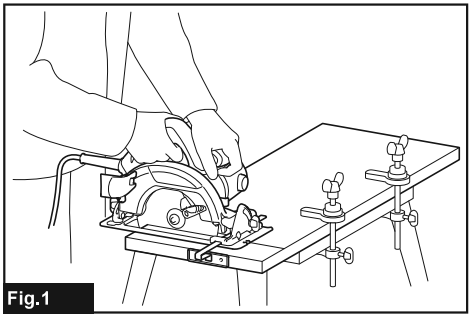


Fig.1

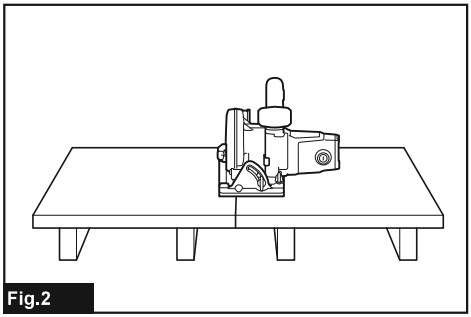


Fig.2

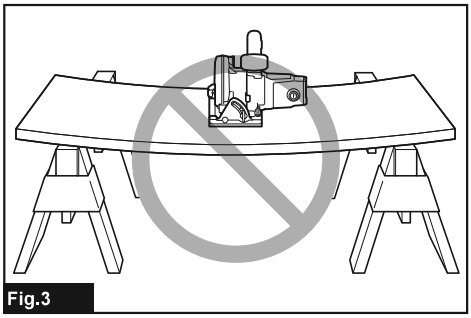


Fig.3

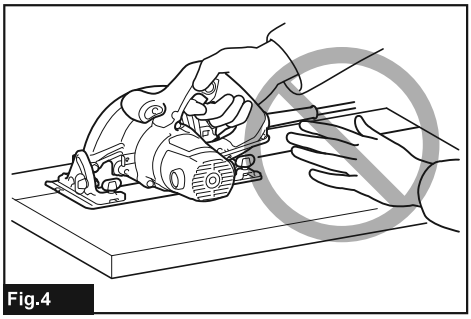


Fig.4

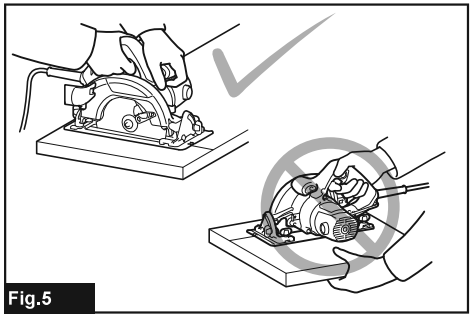


Fig.5

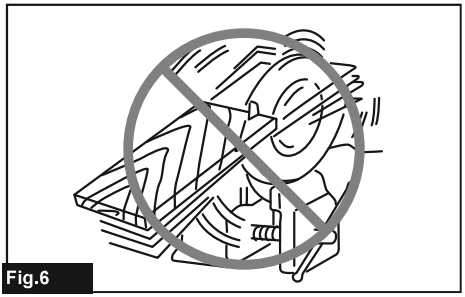


Fig.6

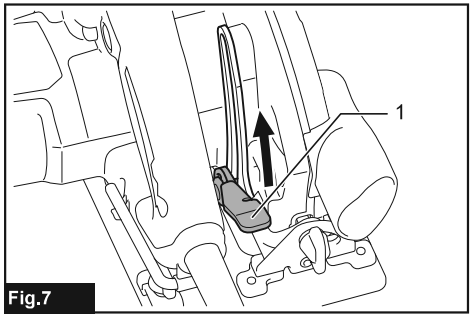


Fig.7

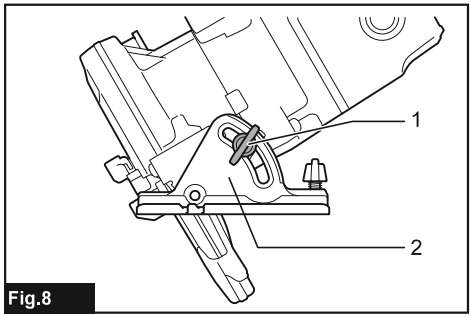


Fig.8

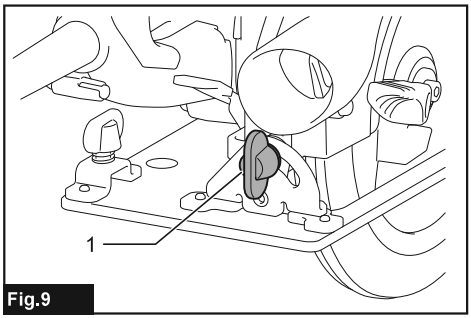


Fig.9

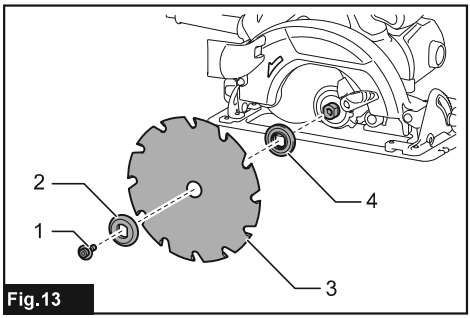


Fig.13

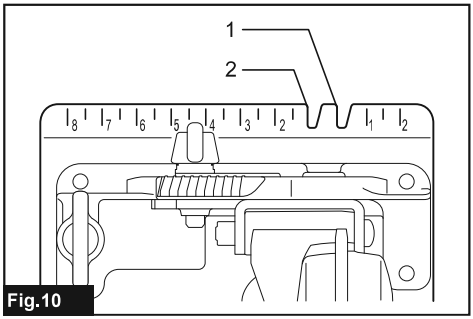


Fig.10

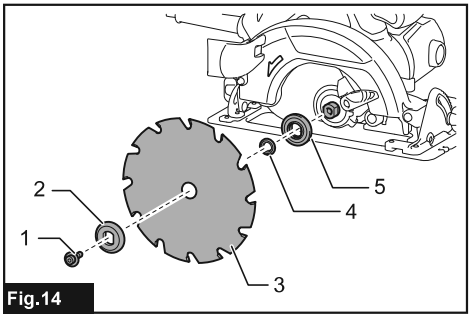


Fig.14

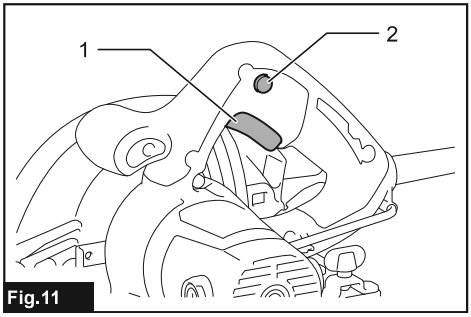


Fig.11

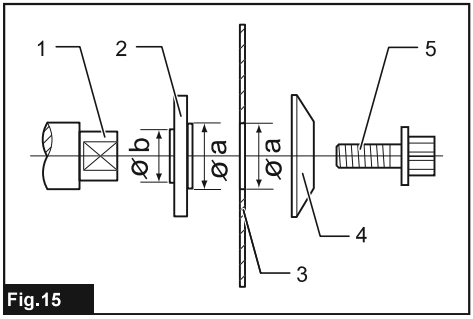


Fig.15

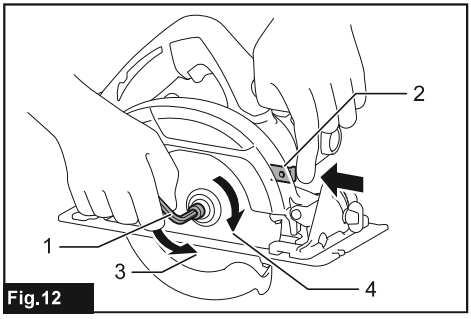


Fig.12

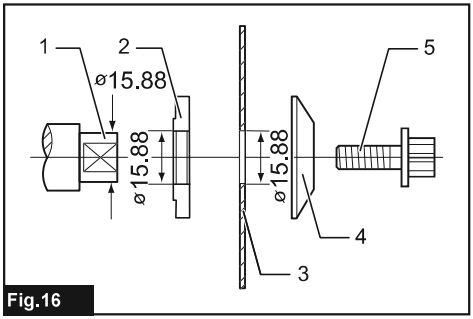


Fig.16

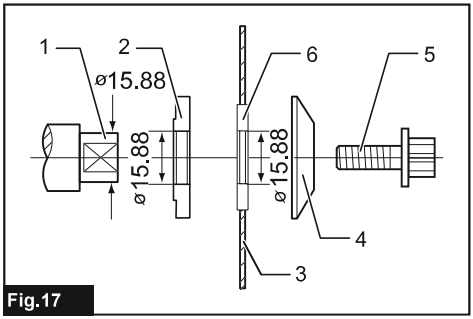


Fig.17

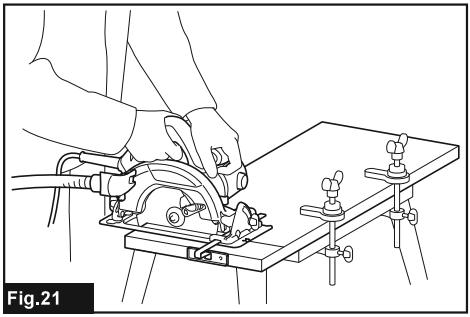


Fig.21

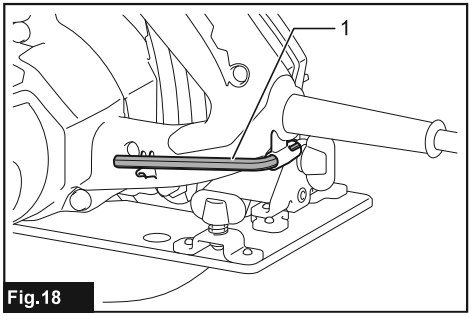


Fig.18

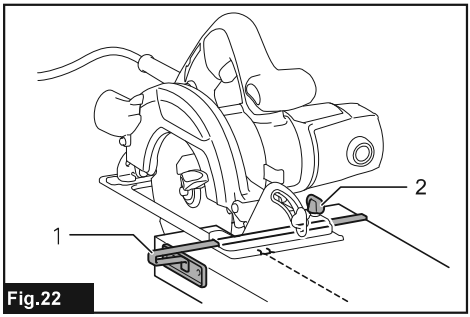


Fig.22

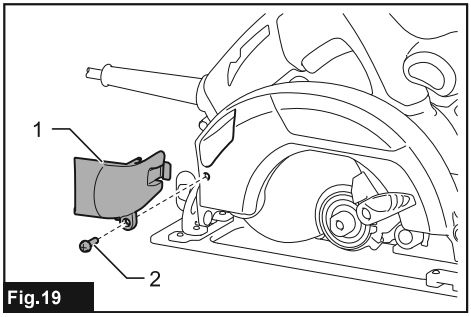


Fig.19

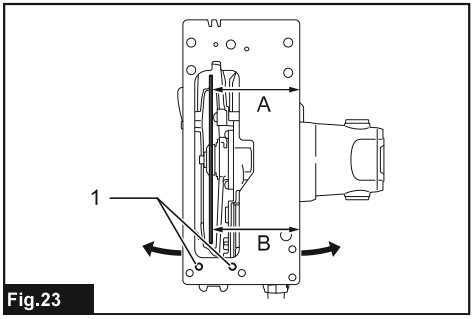


Fig.23

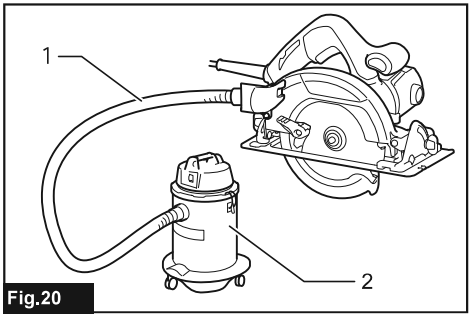


Fig.20

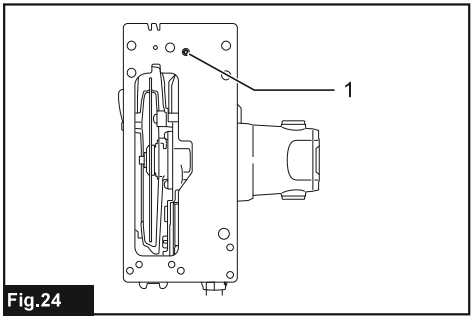


Fig.24

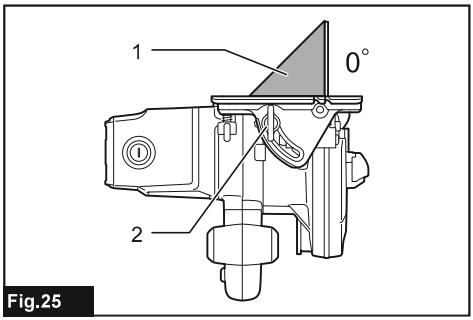


Fig.25

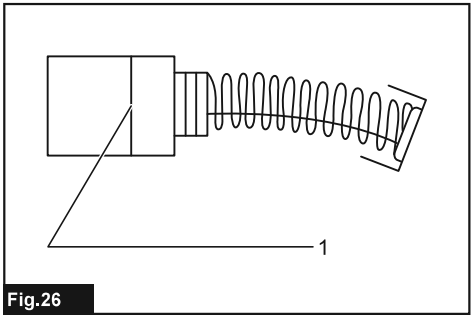


Fig.26

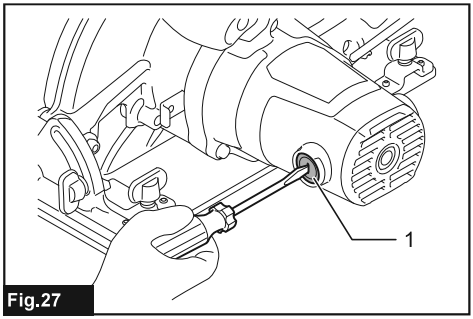


Fig.27

SPECIFICAŢII

Model:		HS6601
Diametrul pânzei		165 mm
Adâncime maximă de tăiere	la 0°	54,5 mm
	la 45°	37,5 mm
Turaţie în gol		5.200 min^{-1}
Lungime totală		296 mm
Greutate netă		3,7 kg
Clasa de siguranţă		⧈/II

- Datorită programului nostru continuu de cercetare şi dezvoltare, specificaţiile pot fi modificate fără o notificare prealabilă.
- Specificaţiile pot varia în funcţie de ţară.
- Greutatea este specificată conform procedurii EPTA 01/2003

Destinaţia de utilizare

Maşina este destinată executării tăierilor longitudinale şi transversale, drepte şi oblice, în lemn, menţinând un contact ferm cu piesa de prelucrat. Cu pânze de ferăstrău Makita originale adecvate, pot fi tăiate şi alte materiale.

Sursă de alimentare

Maşina trebuie conectată numai la o sursă de alimentare cu curent alternativ monofazat, cu tensiunea egală cu cea indicată pe plăcuţa de identificare a maşinii. Acestea au o izolaţie dublă şi, drept urmare, pot fi utilizate de la prize fără împământare.

Zgomot

Nivelul de zgomot normal ponderat A determinat în conformitate cu EN60745:
Nivel de presiune acustică (L_{pA}): 87 dB(A)
Nivel de putere acustică (L_{WA}): 98 dB (A)
Marjă de eroare (K): 3 dB(A)

⚠AVERTIZARE: Purtaţi echipament de protecţie pentru urechi.

Vibraţii

Valoarea totală a vibraţiilor (suma vectorilor tri-axiali) determinată conform EN60745:
Mod de lucru: tăiere lemn
Emisie de vibraţii ($a_{h,W}$): 2,5 m/s^2 sau mai puţin
Marjă de eroare (K): 1,5 m/s^2

NOTĂ: Nivelul de vibraţii declarat a fost măsurat în conformitate cu metoda de test standard şi poate fi utilizat pentru compararea unei unelte cu alta.

NOTĂ: Nivelul de vibraţii declarat poate fi, de asemenea, utilizat într-o evaluare preliminară a expunerii.

⚠AVERTIZARE: Nivelul de vibraţii în timpul utilizării efective a uneltei electrice poate diferi de valoarea nivelului declarat, în funcţie de modul în care unealta este utilizată.

⚠AVERTIZARE: Asiguraţi-vă că identificaţi măsurile de siguranţă pentru a proteja operatorul, acestea fiind bazate pe o estimare a expunerii în condiţii reale de utilizare (luând în considerare toate părţile ciclului de operare, precum timpii în care unealta a fost oprită, sau a funcţionat în gol, pe lângă timpul de declanşare).

Declaraţie de conformitate CE

Numai pentru ţările europene
Makita declară că următoarea(ele) maşină(i):
Destinaţia maşinii: Ferăstrău circular
Nr. model/Tip: HS6601
Este în conformitate cu următoarele directive europene:
2006/42/EC
Sunt fabricate în conformitate cu următorul standard sau următoarele documente standardizate: EN60745
Fişierul tehnic în conformitate cu 2006/42/EC este disponibil de la:
Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgia
24.4.2015

Yasushi Fukaya
Director
Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgia

Avertismente generale de siguranţă pentru maşinile electrice

⚠AVERTIZARE: Citiţi toate avertismentele de siguranţă şi toate instrucţiunile. Nerespectarea acestor avertismente şi instrucţiuni poate avea ca rezultat electrocutarea, incendiul şi/sau rănirea gravă.

Păstraţi toate avertismentele şi instrucţiunile pentru consultări ulterioare.

Termenul „maşină electrică” din avertizări se referă la maşinile dumneavoastră electrice acţionate de la reţea (prin cablu) sau cu acumulator (fără cablu).

Avertismente privind siguranţa pentru ferăstrăul circular

Proceduri de tăiere

1. **⚠PERICOL: Ţineţi mâinile la distanţă de zona de tăiere şi de pânza de ferăstrău. Ţineţi a doua mână pe mânerul auxiliar sau pe carcasa motorului.** Dacă ţineţi ferăstrăul cu ambele mâini, acestea nu pot fi tăiate de pânză.
2. **Nu introduceţi mâinile sub piesa prelucrată.** Apărătoarea nu vă poate proteja împotriva pânzei sub piesa prelucrată.
3. **Reglaţi adâncimea de tăiere la grosimea piesei de prelucrat.** Sub piesa de prelucrat trebuie să fie vizibil mai puţin decât un dinte complet al pânzei.
4. **Nu ţineţi niciodată piesa pe care o tăiaţi în mâini sau pe picioare. Fixaţi piesa de prelucrat pe o platformă stabilă.** Este important să sprijiniţi piesa de prelucrat în mod corespunzător, pentru a minimiza expunerea corpului, riscul de înţepenire a pânzei sau de pierdere a controlului.

► **Fig.1**

5. **Ţineţi maşina electrică doar de suprafeţele de prindere izolate atunci când executaţi o operaţie în care scula de tăiere poate intra în contact cu cabluri ascunse sau cu propriul cablu.** Contactul cu un cablu aflat sub tensiune va pune sub tensiune şi componentele metalice neizolate ale maşinii şi ar putea duce la electrocutarea utilizatorului.
6. **Atunci când tăiaţi, folosiţi întotdeauna un ghidaj opritor sau un ghidaj paralel.** Aceasta va creşte acurateţea tăierii şi reduce riscul de blocare a pânzei.
7. **Folosiţi întotdeauna pânze cu găuri pentru arbore de dimensiuni şi forme corecte (romboidale versus rotunde).** Pânzele care nu se potrivesc cu sistemul de montare al ferăstrăului vor funcţiona excentric, provocând pierderea controlului.
8. **Nu folosiţi niciodată şaibe sau şuruburi pentru pânză deteriorate sau necorespunzătoare.** Şaibele şi şurubul pentru pânză au fost special concepute pentru acest ferăstrău, în vederea obţinerii unei performanţe optime şi a siguranţei în exploatare.

Cauze ale reculului şi avertismente aferente

— reculul este o reacţie bruscă la înţepenirea, frecarea sau abaterea de la coliniaritate a pânzei de ferăstrău şi cauzează o deplasare necontrolată a ferăstrăului în sus şi către operator;

— când pânza este înţepenită sau prinsă strâns de închiderea fantei, pânza se blochează şi reacţia motorului respinge rapid maşina către operator;

— dacă pânza se răsuceşte sau nu mai este coliniară cu linia de tăiere, dinţii de la marginea posterioară a pânzei se pot înfige în faţa superioară a lemnului, cauzând ieşirea pânzei din fantă şi saltul acesteia către operator.

Recul este rezultatul utilizării incorecte a ferăstrăului şi/sau al procedurilor sau condiţiilor de lucru necorespunzătoare, putând fi evitat prin adoptarea unor măsuri de precauţie adecvate prezentate în continuare.

1. **Menţineţi o priză fermă cu ambele mâini pe ferăstrău şi poziţionaţi-vă braţele astfel încât să contracaraţi forţele de recul. Poziţionaţi-vă corpul de-o parte sau de cealaltă a pânzei, însă nu pe aceeaşi linie cu aceasta.** Reculul poate provoca un salt înapoi al ferăstrăului, însă forţele de recul pot fi controlate de operator, dacă se adoptă măsuri de precauţie adecvate.
2. **Atunci când pânza se blochează sau atunci când întrerupeţi tăierea indiferent de motiv, eliberaţi butonul declanşator şi menţineţi ferăstrăul nemişcat în material până când pânza se opreşte complet. Nu încercaţi niciodată să scoateţi ferăstrăul din piesa prelucrată sau să trageţi ferăstrăul înapoi cu pânza aflată în mişcare deoarece există riscul de recul.** Investigaţi cauza blocării pânzei şi luaţi măsuri de eliminare a acesteia.
3. **Atunci când reporniţi ferăstrăul din piesa prelucrată, centraţi pânza de ferăstrău în fantă şi verificaţi ca dinţii ferăstrăului să nu fie angrenaţi în material.** Dacă pânza de ferăstrău se blochează, aceasta poate urca pe piesă sau poate recula din aceasta la repornirea ferăstrăului.
4. **Sprijiniţi panourile mari pentru a minimiza riscul de înţepenire şi reculare a pânzei.** Panourile mari tind să se încovoaie sub propria greutate. Sub panou trebuie amplasate suporturi pe ambele laturi, lângă linia de tăiere şi lângă marginea panoului.

► **Fig.2**

► **Fig.3**

5. **Nu folosiţi pânze uzate sau deteriorate.** Pânzele neascuţite sau reglate necorespunzător generează o fantă îngustă care cauzează frecare excesivă, înţepenirea pânzei şi recul.
6. **Pârghiile de reglare şi blocare a adâncimii şi înclinaţiei de tăiere trebuie să fie strânse şi fixate înainte de începerea tăierii.** Deplasarea reglajului pânzei în timpul tăierii poate cauza frecare şi recul.
7. **Lucraţi cu mare atenţie atunci când executaţi o tăiere în pereţii existenţi sau în alte zone mascate.** Pânza poate tăia obiecte care pot provoca un recul.
8. **Ţineţi ÎNTOTDEAUNA maşina ferm cu ambele mâini. Nu vă poziţionaţi NICIODATĂ mâna, piciorul sau orice parte a corpului sub talpa maşinii sau în spatele ferăstrăului, în special atunci când executaţi retezări.** Dacă apare un recul, ferăstrăul poate sări cu uşurinţă înapoi peste mâna dumneavoastră, provocând vătămări corporale grave.

► **Fig.4**

9. **Nu forţaţi niciodată ferăstrăul. Împingeţi ferăstrăul înainte la o viteză care să permită pânzei să taie fără să încetinească.** Forţarea ferăstrăului poate genera tăieturi neuniforme, reducerea preciziei şi posibile reculuri.

Funcţia apărătoarei

1. **Înainte de fiecare utilizare, verificaţi închiderea corectă a apărătorii inferioare. Nu folosiţi ferăstrăul dacă apărătoarea inferioară nu se mişcă liber şi nu se închide instantaneu. Nu blocaţi şi nici nu legaţi niciodată apărătoarea inferioară în poziţia deschisă.** Dacă scăpaţi accidental ferăstrăul, apărătoarea inferioară se poate îndoi. Ridicaţi apărătoarea inferioară cu maneta de retragere şi asiguraţi-vă că aceasta se mişcă liber şi nu atinge pânza sau orice altă piesă, la toate unghiurile şi adâncimile de tăiere.
2. **Verificaţi funcţionarea arcului apărătorii inferioare. Dacă apărătoarea şi arcul nu funcţionează corect, acestea trebuie reparate înainte de utilizare.** Apărătoarea inferioară ar putea funcţiona anevoios din cauza unor piese defecte, acumulări cleioase sau depuneri de resturi.
3. **Apărătoarea inferioară trebuie retrasă manual numai pentru tăieri speciale, cum ar fi „decupările prin plonjare" şi „tăierile combinate". Ridicaţi apărătoarea inferioară cu maneta de retragere şi eliberaţi-o imediat ce pânza pătrunde în material.** Pentru toate celelalte tipuri de tăiere, apărătoarea inferioară trebuie să funcţioneze automat.
4. **Aveţi grijă întotdeauna ca apărătoarea inferioară să acopere pânza înainte de a aşeza ferăstrăul pe banc sau podea.** O pânză neprotejată, aflată în rotire liberă, va provoca deplasarea ferăstrăului înapoi, tăind orice obiecte din calea ei. Aveţi în vedere timpul necesar pentru oprirea completă a pânzei după eliberarea comutatorului.
5. **Pentru a verifica apărătoarea inferioară, deschideţi-o cu mâna, apoi eliberaţi-o şi urmăriţi închiderea ei. Verificaţi, de asemenea, ca maneta de retragere să nu atingă carcasa maşinii.** Lăsarea pânzei expuse este FOARTE PERICULOASĂ şi poate conduce la vătămări corporale grave.

Avertismente suplimentare privind siguranţa

1. **Lucraţi cu mare atenţie atunci când tăiaţi lemn umed, cherestea impregnată sub presiune sau lemn cu noduri.** Păstraţi o viteză de avansare uniformă pentru maşină fără reducerea vitezei pânzei, pentru a evita supraîncălzirea dinţilor pânzei.
2. **Nu încercaţi să îndepărtaţi materialul tăiat în timp ce pânza se mişcă. Aşteptaţi ca pânza să se oprească înainte de a apuca materialul tăiat.** Pânzele se rotesc liber după oprire.
3. **Evitaţi tăierea cuielor. Inspectaţi piesa de prelucrat şi eliminaţi toate cuiele din cherestea înainte de tăiere.**
4. **Aşezaţi porţiunea mai lată a tălpii ferăstrăului pe acea porţiune a piesei de prelucrat care este sprijinită solid, şi nu pe porţiunea care va cădea în urma tăierii. Dacă piesa de prelucrat este scurtă sau mică, fixaţi-o. NU ÎNCERCAŢI SĂ ŢINEŢI PIESELE SCURTE CU MÂNA!**

► **Fig.5**

5. **Înainte de a aşeza maşina după finalizarea unei tăieri, asiguraţi-vă că apărătoarea inferioară s-a închis şi că pânza s-a oprit complet.**
6. **Nu încercaţi niciodată să tăiaţi cu ferăstrăul circular fixat în poziţie răsturnată într-o menghină. Acest mod de utilizare este extrem de periculos şi poate duce la accidente grave.**

► **Fig.6**

7. **Unele materiale conţin substanţe chimice care pot fi toxice. Aveţi grijă să nu inhalaţi praful şi evitaţi contactul cu pielea. Respectaţi instrucţiunile de siguranţă ale furnizorului.**
8. **Nu opriţi pânzele aplicând o presiune laterală asupra pânzei de ferăstrău.**
9. **Nu folosiţi discuri abrazive.**
10. **Utilizaţi numai pânze de ferăstrău cu diametrul marcat pe maşină sau specificat în manual.** Utilizarea unei pânze de altă mărime poate afecta protecţia corespunzătoare a pânzei sau funcţionarea apărătorii, putând rezulta accidentări grave.
11. **Păstraţi pânza ascuţită şi curată.** Cleiul şi răşina întărite pe pânze încetinesc ferăstrăul şi măresc riscul de recul. Păstraţi pânza curată prin demontarea de pe maşină şi curăţarea acesteia cu soluţie de îndepărtat cleiul şi răşina, apă fierbinte sau petrol lampant. Nu folosiţi niciodată benzină.
12. **Purtaţi o mască de protecţie contra prafului şi mijloace de protecţie auditivă atunci când folosiţi maşina.**

PĂSTRAŢI ACESTE INSTRUCŢIUNI.

⚠*AVERTIZARE:* NU permiteţi comodităţii şi familiarizării cu produsul (obţinute prin utilizare repetată) să înlocuiască respectarea strictă a normelor de securitate pentru acest produs. FOLOSIREA INCORECTĂ sau nerespectarea normelor de securitate din acest manual de instrucţiuni poate provoca vătămări corporale grave.

DESCRIEREA FUNCŢIILOR

⚠*ATENŢIE:* Asiguraţi-vă că aţi oprit maşina şi că aţi deconectat-o de la reţea înainte de a o regla sau de a verifica starea sa de funcţionare.

Reglarea adâncimii de tăiere

⚠*ATENŢIE:* După reglarea adâncimii de tăiere, strângeţi întotdeauna ferm pârghia.

► **Fig.7: 1.** Pârghie

Slăbiţi pârghia de la ghidajul de reglare a adâncimii şi deplasaţi talpa în sus sau în jos. Fixaţi talpa la adâncimea de tăiere dorită prin strângerea pârghiei.
Pentru tăieturi mai curate şi mai sigure, reglaţi adâncimea de tăiere astfel încât sub piesa de prelucrat să nu apară mai mulţi dinţi ai pânzei. Utilizarea unei adâncimi de tăiere corecte ajută la reducerea potenţialului de apariţie a unui RECUL periculos, care poate provoca vătămări.

Tăiere înclinată

► **Fig.8:** **1.** Şurub de strângere **2.** Placă gradată pentru reglarea înclinaţiei

► **Fig.9:** **1.** Şurub de strângere

Slăbiţi şuruburile de strângere. Reglaţi unghiul dorit (0° - 45°) prin înclinarea corespunzătoare a maşinii, apoi strângeţi ferm şuruburile de strângere.

Reperare

► **Fig.10:** **1.** Linie de tăiere (poziţie de 0°) **2.** Linie de tăiere (poziţie de 45°)

Pentru tăieri drepte, aliniaţi poziţia de 0° din partea frontală a tălpii cu linia dumneavoastră de tăiere. Pentru tăieri înclinate la 45°, aliniaţi poziţia de 45°.

Acţionarea întrerupătorului

AVERTIZARE: **Înainte de a conecta maşina la reţea, verificaţi dacă butonul declanşator funcţionează corect şi dacă revine la poziţia „OFF" (oprit) atunci când este eliberat.**

AVERTIZARE: **Nu dezactivaţi NICIODATĂ butonul de deblocare prin fixare cu bandă sau prin alte mijloace.** Un comutator de deblocare anulat poate duce la operarea accidentală, cauzând potenţiale leziuni grave.

AVERTIZARE: **Nu utilizaţi NICIODATĂ maşina dacă aceasta porneşte la simpla apăsare a butonului declanşator, fără a apăsa butonul de deblocare.** Un comutator defect poate duce la operarea accidentală, cauzând leziuni grave. Returnaţi maşina la un centru de service Makita pentru efectuarea reparaţiilor corespunzătoare ÎNAINTE de a continua utilizarea acesteia.

► **Fig.11:** **1.** Buton declanşator **2.** Buton de deblocare

Pentru a preveni acţionarea accidentală a butonului declanşator, este prevăzut un buton de deblocare. Pentru a porni maşina, apăsaţi butonul de deblocare şi trageţi butonul declanşator. Eliberaţi butonul declanşator pentru a opri maşina.

NOTĂ: **Nu apăsaţi puternic butonul declanşator fără a apăsa butonul de deblocare.** Comutatorul se poate rupe.

ASAMBLARE

ATENŢIE: **Asiguraţi-vă că aţi oprit maşina şi că aţi deconectat-o de la reţea înainte de a efectua vreo intervenţie asupra maşinii.**

Demontarea sau montarea pânzei de ferăstrău circular

ATENŢIE: **Asiguraţi-vă că pânza de ferăstrău circular este montată cu dinţii îndreptaţi în sus în partea frontală a maşinii.**

ATENŢIE: **Folosiţi numai cheia Makita la montarea şi demontarea pânzei de ferăstrău circular.**

Pentru a demonta pânza de ferăstrău circular, apăsaţi complet pârghia de blocare a axului astfel încât pânza de ferăstrău circular să nu se poată roti şi folosiţi cheia pentru a slăbi şurubul cu cap hexagonal în sens antiorar. Apoi îndepărtaţi şurubul cu cap hexagonal, inelul (în funcţie de ţară), flanşa exterioară şi pânza de ferăstrău circular.

► **Fig.12:** **1.** Cheie imbus **2.** Pârghie de blocare a axului **3.** Deşurubaţi **4.** Strângere

Pentru maşină fără inel

► **Fig.13:** **1.** Şurub cu cap hexagonal **2.** Flanşă exterioară **3.** Pânză de ferăstrău circular **4.** Flanşă interioară

Pentru maşină cu inel

► **Fig.14:** **1.** Şurub cu cap hexagonal **2.** Flanşă exterioară **3.** Pânză de ferăstrău circular **4.** Inel **5.** Flanşă interioară

Pentru a instala pânza de ferăstrău circular, executaţi în ordine inversă operaţiile de demontare.

Pentru maşină cu flanşă interioară pentru o pânză de ferăstrău cu un orificiu diferit de orificiul cu diametru de 15,88 mm

Flanşa interioară are o proeminenţă cu un anumit diametru pe o parte şi o proeminenţă cu un diametru diferit pe cealaltă parte. Alegeţi partea corectă cu proeminenţa care se încadrează perfect în orificiul pânzei de ferăstrău. Montaţi flanşa interioară pe axul de montare, astfel încât partea corectă a proeminenţei de pe flanşa interioară să fie orientată în exterior şi apoi instalaţi pânza de ferăstrău şi flanşa exterioară.

► **Fig.15:** **1.** Ax de montare **2.** Flanşă interioară **3.** Pânză de ferăstrău circular **4.** Flanşă exterioară **5.** Şurub cu cap hexagonal

AVERTIZARE: **ASIGURAŢI-VĂ CĂ STRÂNGEŢI FERM, ÎN SENS ORAR, ŞURUBUL CU CAP HEXAGONAL. Aveţi grijă să nu forţaţi şurubul la strângere. Alunecarea mâinii pe cheia imbus poate provoca vătămarea personală.**

AVERTIZARE: **Asiguraţi-vă că proeminenţa „a" de pe flanşa interioară, poziţionată în exterior, se încadrează perfect în orificiul „a" al pânzei de ferăstrău.** Montarea pânzei pe partea incorectă poate duce la vibraţii periculoase.

Pentru maşină cu flanşă interioară pentru o pânză de ferăstrău cu orificiul cu diametru de 15,88 mm (în funcţie de ţară)

Montaţi flanşa interioară cu cavitatea orientată în exterior spre axul de montare, apoi instalaţi pânza de ferăstrău (cu inelul ataşat, dacă este necesar), flanşa exterioară şi şurubul cu cap hexagonal.

Pentru maşină fără inel

► **Fig.16:** **1.** Ax de montare **2.** Flanşă interioară **3.** Pânză de ferăstrău circular **4.** Flanşă exterioară **5.** Şurub cu cap hexagonal

Pentru maşină cu inel

► **Fig.17:** **1.** Ax de montare **2.** Flanşă interioară **3.** Pânză de ferăstrău circular **4.** Flanşă exterioară **5.** Şurub cu cap hexagonal **6.** Inel

⚠*AVERTIZARE:* ASIGURAŢI-VĂ CĂ STRÂNGEŢI FERM, ÎN SENS ORAR, ŞURUBUL CU CAP HEXAGONAL. Aveţi grijă să nu forţaţi şurubul la strângere. Alunecarea mâinii pe cheia imbus poate provoca vătămarea personală.

⚠*AVERTIZARE:* Dacă este nevoie de inel pentru a monta pânza pe arbore, asiguraţi-vă întotdeauna că între flanşa interioară şi cea exterioară este instalat inelul corect pentru orificiul de arbore al pânzei pe care intenţionaţi să o folosiţi. Utilizarea unui inel de arbore incorect poate duce la montarea necorespunzătoare a pânzei, rezultând mişcarea şi vibrarea puternică a acesteia, posibila pierdere a controlului şi accidentări grave.

Curăţarea apărătorii pânzei

La schimbarea pânzei de ferăstrău circular, aveţi grijă să curăţaţi şi rumeguşul acumulat pe apărătorile superioară şi inferioară ale pânzei, conform secţiunii Întreţinerea. Această operaţie nu elimină necesitatea de a verifica funcţionarea apărătorii inferioare înainte de fiecare utilizare.

Depozitarea cheii imbus

► **Fig.18:** **1.** Cheie imbus

Atunci când nu este utilizată, depozitaţi cheia imbus după cum se vede în figură pentru a nu se pierde.

Conectarea unui aspirator

Accesoriu opţional

Dacă doriţi să executaţi operaţii de tăiere curate, conectaţi la maşina dumneavoastră un aspirator Makita. Conectaţi un furtun al aspiratorului la duza de praf, în modul prezentat în figură.

► **Fig.19:** **1.** Duză de praf **2.** Şurub

► **Fig.20:** **1.** Furtun **2.** Aspirator

OPERAREA

⚠*ATENŢIE:* Aveţi grijă să deplasaţi maşina înainte lent, în linie dreaptă. Forţarea sau răsucirea maşinii vor avea ca efect supraîncălzirea motorului şi reculuri periculoase, prezentând risc de vătămare gravă.

► **Fig.21**

Ţineţi bine maşina. Maşina este echipată cu un mâner frontal de prindere, precum şi cu un mâner în partea din spate. Folosiţi-le pe ambele pentru a apuca ferm maşina. Dacă ţineţi ferăstrăul cu ambele mâini, nu există riscul tăierii acestora cu pânza de ferăstrău circular. Aşezaţi talpa pe piesa de prelucrat fără ca pânza de ferăstrău circular să intre în contact cu aceasta. Apoi porniţi maşina şi aşteptaţi ca pânza de ferăstrău circular să atingă viteza maximă. Acum, deplasaţi maşina înainte pe suprafaţa piesei de prelucrat, păstrând-o orizontală şi avansând uşor până când tăierea este finalizată. Pentru a obţine tăieturi curate, menţineţi o linie de tăiere dreaptă şi o viteză de avans uniformă. Dacă nu reuşiţi să urmăriţi corect linia de tăiere preconizată, nu încercaţi să rotiţi sau să forţaţi maşina înapoi către linia de tăiere. Dacă faceţi acest lucru, puteţi să îndoiţi pânza de ferăstrău circular, existând riscul unor reculuri periculoase şi posibile vătămări grave. Eliberaţi butonul declanşator, aşteptaţi ca pânza de ferăstrău circular să se oprească şi apoi retrageţi maşina. Realiniaţi maşina cu noua linie de tăiere şi reîncepeţi tăierea. Încercaţi să evitaţi poziţiile care expun operatorul la aşchiile şi rumeguşul aruncate de ferăstrău. Utilizaţi dispozitive de protecţie a ochilor pentru a evita vătămarea.

Ghidaj opritor (riglă de ghidare)

Accesoriu opţional

► **Fig.22:** **1.** Ghidaj opritor (riglă de ghidare) **2.** Şurub de strângere

Rigla de ghidare practică vă permite să executaţi tăieturi drepte extrem de precise. Lipiţi pur şi simplu rigla de ghidare pe latura piesei de prelucrat şi fixaţi-o în poziţie cu şurubul de la partea din faţă a tălpii. Aceasta permite, de asemenea, executarea de tăieri repetate de lăţime uniformă.

ÎNTREŢINERE

⚠*ATENŢIE:* Asiguraţi-vă că aţi oprit maşina şi că aţi deconectat-o de la reţea înainte de a efectua operaţiuni de inspecţie sau întreţinere.

⚠*ATENŢIE:* Curăţaţi apărătoarea pentru a vă asigura că nu s-au acumulat rumeguş şi aşchii care ar putea obstrucţiona funcţionarea sistemului de protecţie. Un sistem de protecţie murdar poate limita funcţionarea corectă, rezultând accidentări personale grave. Cea mai eficientă metodă de efectuare a operaţiei de curăţare este cu aer comprimat. **Dacă praful este suflat dinspre apărători, asiguraţi-vă că folosiţi o protecţie corespunzătoare pentru ochi şi respiraţie.**

NOTĂ: **Nu utilizaţi niciodată gazolină, benzină, diluant, alcool sau alte substanţe asemănătoare. În caz contrar, pot rezulta decolorări, deformări sau fisuri.**

Reglarea paralelismului

► **Fig.23: 1.** Şurub

Acest reglaj este efectuat din fabrică. Dacă însă are loc o deplasare, puteţi regla paralelismul conform procedurii următoare.

1. Asiguraţi-vă că toate manetele şi şuruburile sunt strânse. Slăbiţi uşor strângerea şurubului în modul ilustrat.

2. În timp ce deschideţi apărătoarea inferioară, mişcaţi talpa spate astfel încât distanţele A şi B să devină egale.

3. Strângeţi şuruburile şi faceţi o tăiere de probă pentru a verifica paralelismul.

Reglarea preciziei de tăiere la 0°

► **Fig.24: 1.** Şurub de reglare

► **Fig.25: 1.** Echer **2.** Şurub de strângere

Acest reglaj este efectuat din fabrică. Dacă însă are loc o deplasare, puteţi regla paralelismul conform procedurii următoare.

1. Slăbiţi uşor şuruburile de strângere de pe partea frontală şi cea din spate a maşinii.

2. Aşezaţi talpa perpendicular pe pânză cu ajutorul unui echer sau al unui vinclu răsucind şurubul de reglare.

3. Strângeţi şuruburile de strângere şi faceţi o probă de tăiere pentru a verifica verticalitatea.

Înlocuirea periilor de cărbune

► **Fig.26: 1.** Marcaj limită

Verificaţi periile de cărbune în mod regulat. Înlocuiţi-le atunci când s-au uzat până la marcajul limită. Periile de cărbune trebuie să fie în permanenţă curate şi să alunece cu uşurinţă în suport. Ambele perii de cărbune trebuie înlocuite simultan. Folosiţi numai perii de cărbune identice.

1. Folosiţi o şurubelniţă pentru a demonta capacele suporturilor pentru perii.

2. Scoateţi periile de carbon uzate, introduceţi periile noi şi fixaţi capacul pentru periile de cărbune.
► **Fig.27: 1.** Capacul suportului pentru perii

Pentru a menţine SIGURANŢA şi FIABILITATEA produsului, reparaţiile şi orice alte lucrări de întreţinere sau reglare trebuie executate de centre de service Makita autorizate sau proprii, folosind întotdeauna piese de schimb Makita.

ACCESORII OPŢIONALE

ATENŢIE: **Folosiţi accesoriile sau piesele auxiliare recomandate pentru maşina dumneavoastră Makita în acest manual.** Utilizarea oricăror alte accesorii sau piese auxiliare poate prezenta risc de vătămare corporală. Utilizaţi accesoriile şi piesele auxiliare numai în scopul destinat.

Dacă aveţi nevoie de asistenţă sau de mai multe detalii referitoare la aceste accesorii, adresaţi-vă centrului local de service Makita.

- Pânză de ferăstrău circular
- Ghidaj opritor (riglă de ghidare)
- Cheie imbus
- Duză de praf
- Şină de ghidare
- Ghidaj de tăiere oblică
- Dispozitiv de strângere
- Foaie
- Foaie de cauciuc
- Foaie de poziţie
- Adaptor pentru şina de ghidare
- Riglă gradată

NOTĂ: Unele articole din listă pot fi incluse ca accesorii standard în ambalajul de scule. Acestea pot diferi în funcţie de ţară.